

50

SVERIGES GRÖNASTE PLASTFÖRETAG MÄLARPLAST 50 ÅR 2022



Mälarplast AB
Hejargatan 14
SE-632 29 Eskilstuna

+46(0)16 51 72 40
info@malarplast.se
www.malarplast.se



VD har ordet

Plast är ett relativt ungt material som hela tiden fortsätter att utvecklas. Från den tidiga härdplasten bakelit till dagens skräddarsydda termoplaster med vitt skilda egenskaper. Råvaran till polymererna kommer nu inte enbart från fossila källor, utan mängden biomaterial ökar exponentiellt. Mälarplast har under 50 år bearbetat och varit en viktig del i plastindustrins utveckling. Vårt avtryck inom branschen har ökat under senare år då vi positionerat oss som Sveriges Grönaste Plastföretag. Vi är idag drivande mot en hållbar plastindustri, dels genom en resurseffektiv produktionsanläggning med egenproducerad solcellsel, men framför allt genom att påverka våra kunder att välja klimatsmarta lösningar och material. Idag är närmare 40% av vårt bearbetade plastmaterial antingen återvunnen eller bioplast. Vi ligger även i framkant med utvecklingen av recirkulära lösningar. I denna jubileumsskrift kan ni läsa om några av våra projekt med miljöfokus.

Mälarplast har varit i familjen Walls ägo sedan 1986. Jag började sommarjobba i fabriken samma år, så plaströrelsen finns ”i blodet”. Efter studier vid KTH och därefter ett antal olika ledande befattningar i Kinneviksfären och på SSAB i Oxelösund återvände jag till Mälarplast 2004 för att ta över som VD. Det var extra roligt att få arbeta tillsammans med pappa Bengt under ett antal år innan hans pensionering. Han är nu kvar som bollplank och styrelseordförande. Många av de produkter som han varit med och utvecklat tillverkar vi än idag.

Tack till all personal, kunder och samarbetspartners för den resa som vi gjort tillsammans! Vi ser nu fram emot ytterligare 50 år i plastens tecken!

Message from the CEO

Plastic is a relatively young material that is constantly evolving. From the early bakelite to today's tailor-made thermoplastics with widely differing properties. The raw material for the polymers now comes not only from fossil sources, but various biomaterials are increasing exponentially. Mälarplast has been an important part of the development of the plastics industry for 50 years. Our footprint in the industry has increased in recent years as we have positioned ourselves as Sweden's Greenest Plastics Company. Today, we are driving towards a more sustainable plastics industry, partly through a resource-efficient solar powered production facility, but above all by influencing our customers to choose climate-smart solutions and materials. Today, almost 40% of our processed plastic material is either recycled or bio-based. We are also at the forefront of the development of circular solutions. In this anniversary publication, you can read about some of our projects with an environmental focus.

Mälarplast has been owned by the Wall family since 1986. I started working in the factory in the same year, so the plastic is “running through my veins”. After a master’s degree at the Royal Institute of Technology and then several different senior positions in the Kinnevik sphere and at SSAB in Oxelösund, I returned to Mälarplast in 2004 to take over as CEO. It was extra fun to work with my dad Bengt for a number of years before his retirement, and he remains as a chairman of the board. We still manufacture many of the products he has been involved in and developed today.

Thank you to all the staff, customers, and partners for the journey we have made together! We are now looking forward to another 50 years in the plastics industry!



Peter Wall, VD / CEO
Mälarplast AB

FLEXIBEL LEGOPRODUKTION

Our flexible contract production

Med nöjda kunder inom vitt skilda branscher

Mälarpalst har en flexibel produktion där huvudparten ligger på legotillverkning. Vi är en av få producenter som bearbetar både termo- och härdplaster vilket ger oss en unik förmåga att lösa kundernas behov.

Genom en gedigen kunskap inom företaget, en bred maskinpark och ett stort nätverk av samarbetspartners hittar vi bästa lösningen för varje produkt. Vi arbetar flexibelt och anpassar vår leverans till kundens behov och önskemål – allt från att ”bara” leverera en plastdetalj till komplexa, färdigpackade produkter.

Mälarpalst nöjda kunder finns såväl bland stora industrikoncerner som Hitachi Power Grids, Saint Gobain och Volvo, som bland mindre ensamföretagare och innovatörer.

With satisfied customers in a wide variety of industries

Mälarpalst has a flexible production where the majority is on contract manufacturing. We are one of few manufacturers that processes both thermoplastics- and thermosets which gives us a unique ability to solve customers' needs.

Through a solid knowledge within the company, a modern machinery and a large network of partners, we find the best solution for each product. We work flexibly and adapt our delivery to the customer's needs and wishes - everything from "just" delivering a plastic part to complex, assembled products.

Satisfied Mälarpalst customers can be found among large global companies such as Hitachi Power Grids, Saint Gobain and Volvo, as well as among smaller enterprises and innovators.



august lundh



BOMBARDIER



Ett antal av Mälarpalst nöjda kunder / A number of Mälarpalst's satisfied customers

NÖJDA KUNDER

Satisfied customers

Genombrottsorder från Coop satte press på produktionen

I september 2017 fick Mälarpalst tillsammans med Valley Nordic kontrakt på nya godisdispensers till samtliga Coops butiker i Sverige. Coop är en av Sveriges främsta matkedjor med 800 butiker runt om i landet.

I avtalet ingick design- och produktutveckling, materialval, verktygsproduktion samt tillverkning av kompletta burkar i två storlekar.

Projektet inleddes i september 2017 och i mitten av mars 2018 hade totalt över 80 000 burkar levererats i enlighet med den pressade tidsplanen.

**”FÖRUTOM PRODUKTUTVECKLING OCH
VERKTYGSTILLVERKNING PÅ REKORDTID GICK VI
UPP I DYGNET-RUNTSKIFT MED EN DUBLERAD
PRODUKTION MOT NORMALT UNDER ETT KVARTAL
FÖR ATT KUNNA MÖTA COOPS LEVERANSPLAN”**

Peter Wall, VD Mälarpalst

**”IN ADDITION TO PRODUCT DEVELOPMENT AND
TOOL MANUFACTURING IN RECORD TIME, WE WENT
UP IN ROUND-THE-CLOCK SHIFTS WITH A DOUBLED
PRODUCTION COMPARED TO NORMAL IN ORDER TO
MEET COOP'S DELIVERY SCHEDULE”**

Peter Wall, CEO Mälarpalst



HÅLLBART SAMARBETE SEDAN 2010

A solid partnership since 2010

Flygande ergonomidesignklassiker till flygpionären SAS

SAS bildades redan 1946 och har sedan dess varit pionjärer inom flygvärlden. De var bland annat först med att lansera jorden-runt-flyglinje, turistklass och sovsäten. SAS var också det första flygbolag som anställde den första kvinnliga yrkespiloten och de är framstående inom hållbart flyg med stora satsningar på biobränsle och gröna inflygningar.

2010 signerade SAS ett kontrakt med Mälarpast avseende tillverkning av kabinserveringsutrustning, bland annat den världsberömda ergonomiska serveringskannan.

Den revolutionerande serveringskannan föddes ur ett specifikt behov. SAS flygvärdinnor hade problem med handleder och axlar eftersom de var tvungna att sträcka sig över två säten för att hälla upp kaffe ur en tung kanna. SAS bad Ergonomidesign, numera Veryday, att designa en ny, mer passande kanna. Vikten reducerades och handtaget placerades närmare kannans tyngdpunkt. Den är också droppfri, hållbar

Flying ergonomic design classic for the aviation pioneer SAS

SAS was founded in 1946 and has since been a pioneer in the aviation world. They were among other things, the first to launch a round-the-world airline, tourist class and sleeping seats. SAS was also the first airline to employ the first female professional pilot and they are prominent in sustainable aviation with large investments in biofuels and green descents.

In 2010, SAS signed a contract with Mälarpast for the manufacturing of cabin serving equipment, including the world-famous ergonomic serving jug.

The revolutionary serving jug was born out of a specific need. SAS flight attendants were experiencing problems with their wrists and shoulders because they had to stretch across two seats to pour coffee from a heavy jug. SAS asked Ergonomidesign, now Veryday, to design a new, more suitable jug. The weight was reduced, and the handle was placed closer to the jug's centre of gravity. It's also drip-free, durable, and able to withstand large temperature differences.

och klarar stora temperaturskillnader.

Serveringskannan har tillverkats i över 500 000 exemplar och används av flygbolag världen över.

The serving jug has been manufactured in over 500,000 pieces and is used by airlines worldwide.



Kvalitetstänk utöver det vanliga

Sari Jokilehto växte upp i Norrköping men flyttade till Eskilstuna under tidigt 80-tal. 1988 tog hon anställning hos Mälarpast och med snart 34 år hos företaget är Sari den anställd som har varit med längst.

Hon startade sin karriär som operatör men har genom åren haft många olika arbetsuppgifter. Idag ansvarar Sari för mycket av den montering som utförs hos företaget, bland annat den högt skattade "SAS-kannan".

- När jag var liten så tyckte jag mycket om att leka med att sortera och organisera småsaker, lägga pussel och liknande. Detta har följt med mig i arbetslivet, jag trivs med att sätta detaljerna och att säkerställa att våra produkter håller hög kvalitet.

Monteringen av serveringskannan består av flera komplexa moment som alla utförs för hand, en process som kräver stor precision och noggrannhet. Saris goda detaljsinne kommer väl till pass då hon med varsam hand monterar och synar tusentals av de serveringskannor som årligen lämnar fabriken.

Quality thinking beyond the ordinary

Sari Jokilehto grew up in Norrköping but moved to Eskilstuna in the early 80's. In 1988, she started working for Mälarpast and with almost 34 years at the company, Sari is the employee who has been with us the longest.

She started her career as an operator but over the years has had many different tasks. Today, Sari is responsible for much of the assembly carried out at the company, including the highly valued "SAS jug".

- When I was little, I really enjoyed playing with sorting and organising small things, putting together puzzles and the like. This has followed me in working life, I enjoy putting the details and ensuring that our products are of high quality.

The assembly of the serving jug consists of several complex steps that are all performed by hand, a process that requires great precision and accuracy. Sari's great sense of detail comes in handy when she carefully assembles and inspects thousands of the serving jugs that leave the factory every year.



KOMPLETT LEVERANTÖR AV PLASTTEKNISKA TJÄNSTER

Complete supplier of customised technical plastic solutions

Mälarplast är mer än bara en legoproducent. Vi tar fram rätt produkt, i rätt material, enligt kundens specifikationer.

Huvuddelen av vår tillverkning sker i termoplast. Dessa är beständiga, går att återanvända och har otaliga användningsområden. Vår formspruteavdelning omfattas av 25 formsprutor med lästryck från 25-775 ton. Det innebär att vi kan tillverka allt från små plastdetaljer till större produkter med vikter på runt 4 kg. Våra större maskiner är alla försedda med 3-axliga portalrobotar.

För produkter med extra höga krav på hållfasthet och temperatur- och kemikalietålighet står vår hårdplastavdelning till våra kunders förfogande, med fyra formpressar med lästryck från 100 till 300 ton.

Vi erbjuder även CAD- och konstruktion i Solidworks. Genom Solidworks Plastics kan vi också göra virtuella analyser av bland annat formfyllnad, ett utmärkt komplement i designfasen. Med ett knapptryck skriver vi sedan enkelt ut en 3D-prototyp.

"Vi har kompetensen som krävs under ett och samma tak"

Genom strategiska uppköp har Mälarplast vuxit i omfattning och omsättning. Expansionen av företagsgruppen har också inneburit ett ovärderligt förvärv av kunskap inom plastteknik och polymera material.

Medarbetare från plastföretag som H. Gelles Plast och Polymerdon arbetar än idag för Mälarplast och

Mälarplast is more than just a contract manufacturer. We produce the right product, in the right material, according to the customer's specifications.

The majority of our production is made of thermoplastics. Thermoplastics are durable, reusable and have countless uses. Mälarplast has 25 injection moulds for thermoplastics with clamping forces ranging from 25 to 775 tonnes. This means that we can make everything from small details to larger, finished products weighing around 4 kg. Our larger machines are all equipped with 3-axis portal robots.

For products with extra high demand on durability, temperature and chemical resistance, we offer a complete thermosetting department, with four compression molding presses to process thermosets with clamping forces ranging from 100 to 300 tonnes.

Through Solidworks Plastics, we can perform our virtual analyses of processes such as mould filling, an excellent support during the design phase. With the press of a button, we can quickly print out prototypes on our 3-D printer.

"We have the required expertise under one roof"

Through strategic acquisitions, Mälarplast has grown in scope and turnover. The expansion of the company group has also meant an invaluable acquisition of knowledge in the field of plastic technology and polymeric materials.

Several employees from plastic companies such as H.

med sina unika kunskaper och kompetenser bidrar de till vårt breda kunderbjudande.

Peter Gelles från H. Gelles Plast anställdes som Ställare då familjeföretaget köptes upp av Mälarplast och Peter har sedan dess bland annat hjälpt till och utvecklat Mälarplast verktygsavdelning. Med över 40 års erfarenhet från plastindustrin med kunskap och erfarenhet av bland annat ultraljudssvetsning, screentryck, tampongtryck och varmprägling är han en högt skattad medarbetare.

H. Gelles Plast bildades 1979 och företaget producerade produkter främst till detaljhandeln.

Gelles Plast and Polymerdon still work for Mälarplast and contribute daily with their knowledge to our business. Peter Gelles from H. Gelles Plast has worked for Mälarplast since the sale of the company in 2005.

Peter Gelles from H. Gelles Plast was employed as a Tool Setter when the family business was acquired by Mälarplast and Peter has since then helped developing Mälarplast's tool department.

With over 40 years of experience from the plastics industry with knowledge and experience in, among other things, ultrasonic welding, screen printing, tampon printing and hot stamping, he is a highly valued employee.

H. Gelles Plast was formed in 1979 and the company produced products mainly for retail.

VERKTYGSMAKARNA FRÅN ESKILSTUNA

The toolmakers from Eskilstuna

Polymerdon grundades i Eskilstuna 1988 av verktygsmakaren Mikael Loberg. Bolaget tillverkade plastdetaljer till bland annat VVS-branschen, men företaget var framför allt kunniga inom verktygsframställning av formverktyg för formsprutning.

Företaget köptes 2014 av Mälarplast och företagsgruppen växte då till 22 anställda med en omsättning på drygt 35 miljoner kronor. Polymerdons verktygsavdelning var ett perfekt komplement till Mälarplast konstruktions- och utvecklingsavdelning.

- Polymerdon hade en liten men välstrukturerad organisation. Utöver verktygsavdelningen och vår produktion så tror jag att sammanslagningen av Mälarplast och Polymerdon generellt har inneburit att organisationen har blivit bättre och mer strukturerad sett till våra arbetsmetoder och hur vi arbetar allmänt i maskinparken, säger Mats Lundin, Ställare, som har arbetat för Polymerdon sedan 2005.

Polymerdon was founded in Eskilstuna in 1988 by the toolmaker Mikael Loberg. Polymerdon manufactured plastic parts for, among other things, the plumbing industry, but the company was above all knowledgeable in tool manufacturing of molds for injection molding.

The company was acquired by Mälarplast in 2014 and the company group grew to 22 employees with a turnover of just over SEK 35 million. Polymerdon's tool department was a perfect complement to Mälarplast's design and development department.

- Polymerdon had a small but well-structured organisation. In addition to the tool department and our production, I believe that the merger of Mälarplast and Polymerdon has generally meant that the organisation has become better and more structured in terms of our working methods and how we work in general in the machine park, says Mats Lundin, Tool Setter, who has worked for Polymerdon since 2005.

HÅLLBARA LÖSNINGAR OCH CIRKULÄRA FLÖDEN

Sustainable and circular solutions

Mälarplast hållbarhetsarbete är en del av vår affärsstrategi – att vara Sveriges grönaste plastföretag.

Med FN:s, Sveriges och lokala miljömål som utgångspunkt arbetar vi med ständiga förbättringar på miljöområdet för att minimera de faktorer som inverkar skadligt på miljön och för att bidra till ett hållbart samhälle. Vi är sedan många år certifierade enligt ISO 14001:2015.

Att stödja våra kunders produktutveckling med fokus på miljöförbättringar ur ett livscykelperspektiv är en del av vårt kundunika erbjudande. Vi är särskilt drivande för användning av återvunnen, biobaserad plast eller biokompositer. Regenererad och biobaserad plast har en mycket viktig roll att spela i omställningen mot ett hållbart samhälle, liksom cirkulära flöden av återvunnen plast.

En av flera kunder som har gjort en stor miljöinsats genom att skifta virgin plastråvara mot återvunnet material är Kombi Ringen.

Mälarplast's sustainability efforts are part of our business strategy – to be Sweden's greenest plastics company.

With both the UN's and Sweden's environmental goals as a starting point, we are working on continuous improvements in order to contribute to reduced environmental impact and a sustainable society. We have been certified according to ISO 14001:2015 for many years.

Supporting our customers' product development by focusing on environmental improvements from a lifecycle perspective is part of our unique customer offer. We are particularly passionate about using recycled and bio-based plastics. Regenerated and bio-based plastics have an important role to play in the transition towards a more sustainable world, as does the circular flow of recycled plastic.

One of several customers who have made a major environmental contribution by replacing virgin plastic raw material with recycled material is Kombi Ringen.



CIRKULÄRA FLÖDEN FÖR PLASTPRODUKTER

2017 INGICK MÄLARPLAST I ETT PROJEKT I SAMARBETE MED ESKILSTUNA KOMMUN, MED SYFTE ATT UNDERSÖKA VILKA PLASTPRODUKTER I ESKILSTUNA SOM LÄMPADE SIG FÖR ÅTERBRUK ENLIGT MODELLEN CIRKULÄR EKONOMI. PROJEKTET RESULTERADE I EN NY, INNOVATIV MODELL FÖR ÅTERVINNING – GREEN LOOP SYSTEM.

CIRCULAR SOLUTIONS FOR PLASTIC PRODUCTS

IN 2017, MÄLARPLAST WAS INVOLVED IN A PROJECT WITH THE MUNICIPALITY OF ESKILSTUNA, SWEDEN, TO INVESTIGATE WHICH PLASTIC PRODUCTS IN ESKILSTUNA WOULD BE SUITABLE FOR RECYCLING IN LINE WITH THE CIRCULAR ECONOMY MODEL. THE PROJECT RESULTED IN A NEW, INNOVATIVE MODEL FOR RECYCLING – THE GREEN LOOP SYSTEM.

KUND CASE:

Med en koldioxidbesparing på 23,4 ton – varje år

Kombi Ringen har under 50 års tid levererat Mark- och VA produkter till kommuner och anläggningsföretag i Sverige och Skandinavien. De utmanar traditionellt viktmässigt tunga produkter med högkvalitativa och återvinningsbara plastprodukter för en bättre arbetsmiljö och för en minskad risk för belastnings- och klämskador.

Kombi Ringen tillverkar produkter främst i Sverige av återvunna plastmaterial med stora miljövinster och låga CO₂-utsläpp som följd. Ett exempel är deras insatsvattenlås för betongindustrin som tillverkas av Mälarplast.

Insatsvattenlåset producerades tidigare av virgin högdensitetpolyeten, HDPE, ett material som liksom de flesta termoplastar är återvinningsbart. Tillsammans med Mälarplast tittade man på olika möjligheter för att göra produkten ännu mer hållbar och man beslutade att övergå till 100% återvunnen HDPE. Materialskiftet innebär att Kombi Ringen gör en koldioxidbesparing på 23,4 ton – varje år.

CUSTOMER CASE:

With a carbon emission reduction of 23,4 tonnes – every year

For 50 years Kombi Ringen has delivered land and water supply products to municipalities and construction companies in Sweden and Scandinavia. Kombi Ringen traditionally challenges heavy products with high-quality and recyclable plastic products for a better working environment and for a reduced risk of strain and crush injuries.

Kombi Ringen manufactures products mainly in Sweden from recycled plastic materials with large environmental benefits and low CO₂ emissions as a result. An example is their floor drain water trap for the concrete industry, which is manufactured by Mälarplast.

The floor drain water trap was previously produced from virgin high-density polyethylene, HDPE, a material that, like most thermoplastics, is recyclable. Together with Mälarplast, they looked at various possibilities to make the product even more sustainable and they decided to switch to 100% recycled HDPE. The change of material means that Kombi Ringen makes a carbon dioxide saving of 23.4 tonnes - every year.

**1921**

August Lundhs Metallmanufaktur AB registreras i Eskilstuna av August Lundh.

August Lundhs Metallmanufaktur AB is registered in Eskilstuna by August Lundh.

The company was later taken over by his son Tore G. Lundh.

1947

Evert Lundkvist, Folke Petterson, Stig Johansson och Tore Norén köper verksamheten av Margareta Lundh.

The business was bought by Evert Lundkvist, Folke Petterson, Stig Johansson and Tore Norén from Margareta Lundh.

1950

Fabriken tillverkar den omåttligt populära visselpannan, även kallad "Vissel-Johanna" försedd med en pip som avger ett ljud då vattnet kokar.

The factory started manufacturing the immensely popular whistling kettle, also called "Vissel-Johanna" equipped with a spout that emits a sound when the water boils.

1972

Pollobak, senare Mälarp last, bildas i Eskilstuna.

Pollobak, later Mälarp last, was formed in Eskilstuna.

1986

1986 förvärvas inkramet av Pollobak av Bengt Wall i det nystartade bolaget AB Mälarp last.

In 1986, the assets of Pollobak were acquired by Bengt Wall in the newly formed company AB Mälarp last.

1988

Täljeplast förvärvas och assimileras snabbt i verksamheten.

Täljeplast was acquired and was quickly assimilated in the business.

2001

Mälarp last köper den lilla kastrullfabriken August Lundhs Metallfabrik AB.

Samma år förvärvas även Meplakos härdplastavdelning.

Mälarp last acquired the small saucepan factory August Lundhs Metallfabrik AB.

In the same year, Meplakos thermosetting department was acquired.

2004

Bengt Wall lämnar över VD-positionen till Peter Wall och Mälarp last.

August Lundh införlivas i Wallentgruppen.

Bengt Wall handed over the CEO position to Peter Wall.

Mälarp last and August Lundh was incorporated into the Wallent Group.

2009

2009 tillverkas den sista av över 500 000 visselpannor och sedan dess har företaget fokuserat helhjärtat på att förse Sveriges storkök med högkvalitativa plastservis.

In 2009, the last of more than 500,000 whistling kettles was manufactured and since then, the company has focused wholeheartedly on providing Sweden's commercial kitchens with high-quality plastic tableware.

2010

Mälarp last tecknar avtal med SAS avseende tillverkning av kabinserveringsutrustning. Produkterna marknadsförs under varumärket Travel Catering by August Lundh.

Mälarp last signed an agreement with SAS regarding the manufacturing of cabin serving equipment. The products are marketed under the brand name Travel Catering by August Lundh.

2016

EPIQ – European Partners in Quality grundas tillsammans med brittiska företaget Harfield och belgiska företaget Roltex.

EPIQ - European Partners in Quality was founded as a joint venture with the British company Harfield and the Belgian company Roltex.

2017

Mälarp last erhåller genombrottsorder från Coop för produktion av godisdispensers i bioplast.

Samma år inleder Eskilstuna Kommun och den lokala plastindustrin försök med återbruk av plast.

Mälarp last was awarded a breakthrough order from Coop to produce bioplastic candy dispensers.

In the same year, Eskilstuna Municipality and the local plastics industry began experimenting with recycling plastics.

2021

August Lundh firar 100 år.

August Lundh celebrates 100 years.

2022

AB Mälarp last firar 50 år i branschen.

AB Mälarp last celebrates 50 years in the industry.

100

MILJÖVÄNLIGA KVALITETSPRODUKTER TILL STORKÖK OCH CATERING

AUGUST LUNDH 100 ÅR 2021

August Lundh AB
Hejargatan 14
SE-632 29 Eskilstuna

+46(0)16 51 72 40
info@augustlundh.se
www.augustlundh.se



Green Loop System
- Steg för steg

Steg 1: Produktion
Produktionslinje i Green Loop System tillverkas och återvinnas i egen fabrik i Eskilstuna. Detta är en del av en ständig produktionscykel som bidrar till att minskat miljöpåverkan av bolagets produktion.

Steg 2: Användning
En tallrik kan användas i promomotion, tillsammans med en annan tallrik, eller som en del i en maträtt. Den kan också användas för att förse maträtten med en extra portion.

Steg 3: Återvinnning
Tallriken är en del i en cykel och möglig återvinning. Genom återvinning förlängs den livslängden för produkten och den kan återvinnas om och igen i upp till 30 år utan att miljöpåverkan påverkas.

august
lundh
est. 1921

VD har ordet

Det var drygt 100 år sedan August Lundh startade sin kastrullfabrik och idag återstår bara historia. Företaget har ombildats och verksamheten stälts om. Idag är vi en ledande tillverkare av kvalitetsprodukter i plast till storkök och catering, metallbearbetningen fasades ut för mer än 10 år sedan. Vår huvudmarknad är fortfarande Sverige, men exporten utgör en allt större del av vår försäljning. Samarbetet med de andra bolagen inom EPIQ ger oss tillgång till en stor produktportfölj och en global marknadsbearbetning. Jag tror inte att August skulle misstycka, men han skulle heller knappast känna igen sig.

Min familj förvärvade August Lundh 2001, så vår resa med bolaget utgör bara en bråkdel av dess historia. Men vi har varit drivande i dess största förändringsresa som påbörjades i och med förvärvet av MALKO 2007, avtalet med SAS 2010 och skapandet av EPIQ 2016. Lanseringen av Green Loop System utgör ytterligare en milstolpe i August Lundhs utveckling. Vi har skapat ett helt nytt koncept för servering, där plastprodukter först återanvänds i verksamheten för att sedan materialåtervinnas i en slutet system. Nyckeln ligger i spårbarhet och säkerställandet av materialkvaliteten efter flera cyklers recirkulation. Materialen i en tallrik som används i skolor runt om i Sverige kan genom Green Loop återanvändas i 30 år eller mer. Jämfört med en traditionell tallrik i porstens som håller i snitt 1-2 år och sedan hamnar på deponi är miljöbesparingen enorm.

August Lundh ska fortsätta ligga i framkant, både vad gäller design och kvalitet, men även inom hållbarhet. Tack till alla medarbetare, kunder och samarbetspartners för att vi tillsammans kunnat hålla igång bolaget i över 100 år!



Peter Wall, VD / CEO
August Lundh AB

Message from the CEO

It's been 100 years since August Lundh started his saucepan factory and today only history remains. The company has been reorganised and the business restructured. Today we are a leading manufacturer of quality plastic products for commercial kitchens and catering, the metal processing was phased out more than 10 years ago. Our main market is still Sweden, but exports are an increasing part of our sales. The collaboration with the other companies within EPIQ gives us access to a large product portfolio and a global market penetration. I do not think August would disagree, but he would hardly recognise himself either.

My family acquired August Lundh in 2001, so our journey with the company is only a fraction of its history. But we have been a driving force in its biggest journey of change, which began with the acquisition of MALKO in 2007, the agreement with SAS in 2010 and the creation of EPIQ in 2016. The launch of the Green Loop System is another milestone in August Lundh's development. We have created a completely new concept for serving, where plastic products are first reused in the business and then recycled in a closed loop. The key lies in traceability and ensuring material quality after being recycled multiple times. The material in a plate that is used in schools around Sweden can be reused through Green Loop for 30 years or more. Compared to a traditional porcelain plate that lasts an average of 1-2 years and then ends up in a landfill, the environmental savings are enormous.

August Lundh will continue to be at the forefront, both in terms of design and quality, but also in sustainability. Thank you to all employees, customers, and partners for your contribution to August Lundh's business for over 100 years!

DEN LILLA KASTRULLFABRIKEN

The little saucepan factory

En bit svensk produktionshistoria

År 1921 registrerades August Lundhs Metallmanufaktur AB av fabrikören August Lundh. Efter hans död år 1930 övertog sonen Tore G. Lundh firman tillsammans med sin hustru Margareta Lundh. Tore hade sedan unga år deltagit i fabrikens skötsel. Verksamheten omfattade då tillverkning av hushållsartiklar i aluminium. Fabriken hade 12 anställda och omsatte 215,000 kr.

1947 sålde Margareta Lundh företaget till Evert Lundkvist, Folke Pettersson, Stig Johansson och Tore Norén och under 50-talet tillverkade man den omåttligt populära visselpannan, även kallad "Vissel-Johanna".

August Lundh köptes 1990 av Lars Elis Karlsson och företaget drevs vidare av hans son, Peter. August Lundhs lättviktskastruller fick betyget "BÄSTA KÖP" av konsumtiden Råd & Rön, flera år i rad. Produkterna marknadsfördes under varumärket Svenska Kärl.

2001 köptes August Lundh av Mälarplast och verksamheten flyttades till Mälarplast lokaler i Vilsta industriområde. Mälarplast hade vid tillfället tagit över Meplakos härdplastavdelning som bland annat tillverkade handtag och detaljer till August Lundhs kastruller.

Under 2000-talet minskade efterfrågan på kastruller och kärl av aluminium. Det ryktades att aluminium

A piece of Swedish production history

In 1921, August Lundhs Metallmanufaktur AB was registered by the manufacturer August Lundh. After his death in 1930, his son Tore G. Lundh took over the company together with his wife Margareta Lundh. Tore had participated in the maintenance of the factory from a young age. The business then included the manufacture of household items in aluminum. The annual turnover amounted to SEK 215,000 and the factory employed 12 people.

In 1947, Margareta Lundh sold the company on to Evert Lundkvist, Folke Pettersson, Stig Johansson and Tore Norén. During the 50's, they manufactured the immensely popular whistling kettle, also called "Vissel-Johanna".

August Lundh was bought in 1990 by Lars Elis Karlsson and the company was passed down to his son, Peter. August Lundh's lightweight pots received the rating "BEST BUY" from the consumer magazine Råd & Rön, several years in a row. The products were marketed under the Svenska Kärl brand.

In 2001 August Lundh was acquired by Mälarplast. At the time, Mälarplast had taken over Meplako's thermosetting plastic department, which, among other things, manufactured handles and parts for August Lundh's pots and pans.

During the 2000s, the demand for aluminum pots and pans decreased. It was rumored that aluminum

kan vara skadligt att använda i kombination med sura livsmedel. Samtidigt tog billiga importprodukter en allt större del av marknaden.

Året 2007 skulle innebära starten för en omvändning av August Lundh då Malko förvärvades genom ett inkramsköp. Malko var en tillverkare av plastserviser och utrustning som i likhet med August Lundh riktade sig främst mot storkök och offentliga miljöer, kundsegment där företaget redan var väl etablerade.

2009 tillverkades den sista av över 500 000 visselpannor och sedan dess har vi fokuserat helhjärtat på att förse Sveriges storkök med högkvalitativa plastserviser. Efterfrågan på Malkoprodukter är stark än idag och den karakteristiska granitmönstrade tallriken är en vanlig syn på många skolmatsalsbord runt om i Sverige och Norden.

Malkos grundare Sergej Malutchenko är fortsatt en aktiv produktutvecklare och samarbetet mellan August Lundh, Mälarplast och Sergej har lett till flertalet produktlanseringar genom åren. Senast utvecklades en serie funktionsprodukter som underlättar måltider för individer med olika typer av funktionsnedsättningar.

could be harmful to use in combination with acidic foods. At the same time, cheap import products took an increasing share of the market.

The year 2007 would mark the start of a transformation of August Lundh when Malko was acquired through a purchase of assets. Malko was a manufacturer of plastic tableware and equipment which, like August Lundh, focused mainly on commercial kitchens and public environments, customer segments where the company was already well established.

In 2009, the last of over 500,000 whistling kettles was manufactured and we have since then focused wholeheartedly on providing Sweden's commercial kitchens with high-quality plastic tableware. Demand for Malko products is still strong today and the characteristic granite-patterned plate is a common sight on many school canteen tables around Sweden and the Nordic countries.

Malko's founder Sergej Malutchenko remains an active product developer and the collaboration between August Lundh, Mälarplast and Sergej has led to many product launches over the years. Most recently, a series of functional products were developed that facilitate meals for individuals with different types of disabilities.



VISSELPANNA
1 liter; 4310. 3310
1.5 " 4315. 3315

Worldwide business

I början av 2010 tecknade flygbolaget SAS ett flerårigt avtal med vårt systerföretag Mälarp last avseende tillverkning av kabinserveringsutrustning i plast.

Bland produkterna finns specialanpassade lådor, brickor samt en mångfaldigt prisbelönad serveringskanna. Samtidigt beslutades att August Lundh skulle ansvara för försäljningen av produktortimentet till andra kunder inom flyg- och cateringsektorn under varumärket Travel Catering by August Lundh.

August Lundhs travelsortiment används av över 50 flygbolag, tågbolag och rederier världen över.

Worldwide business

At the beginning of 2010, Mälarp last signed a long term contract with the airline SAS for the supply of Inflight Catering Equipment in plastics.

These products include special containers and trays as well as an award-winning serving pot. At the same time, it was decided that August Lundh would be responsible for the sale of the product range to other foodservice operators under the trademark Travel Catering by August Lundh.

August Lundh's travel catering products are used by more than 50 airlines, train- and cruise ship companies world wide.



MOT EN GRÖNARE FRAMTID

Towards a greener future

Rätt använt kan plast vara det miljövänligaste alternativet.

Ni har säkert hört larmrapporter om plast i våra hav och vår natur. Plast som avgergifter och är farligt att använda. Visst stämmer det att plast i naturen inte är bra. Alla plaster är inte heller avsedda för att komma i kontakt med livsmedel. Men plast är ett livsnödvändigt material som med sin lätt vikt och återvinningsbarhet i många fall både är det säkraste och mest miljövänliga materialvalet.

Termoplast har mycket goda återvinningsegenskaper och kan enkelt återanvändas till nya plastprodukter. Återvinning är en av nyckelingredienserna till en hållbar framtid och på August Lundh återvinner vi så mycket vi kan av det spill som uppstår av vår produktion. Sedan 2017 tillverkas även merparten av vårt Malkosortiment av en bisfenolfri biplast bestående av 14% biomassa. Materialet håller samma höga kvalitet men har ett betydligt lägre CO₂-avtryck.

En annan faktor som gör vår plastproduktion till den grönaste i Sverige är det faktum att den är till större delen solenergidriven. 2018 installerade Mälarpalst en solcellsanläggning på produktionens tak som genererar ca 130 MWh per år, vilket motsvarar årsförbrukningen för produktionen av August Lundhs produkter, eller ca 10% av produktionens totala elförbrukning.

Vi är i ständig utveckling och vi arbetar hårt för att uppnå de krav och miljömål ställda av våra kunder och vår egen organisation. Vi vill göra mer än att enbart uppfylla aktuell lagstiftning. Vi tillverkar produkter för den värld vi vill leva i och lämna efter oss.

"Cirkulära serviser är det bästa alternativet för offentlig sektor"

2017 inleddes ett projekt där Eskilstuna Kommun tillsammans med den lokala industrien undersökte möjligheterna till återbruk av plast. August Lundhs Peter Wall och systerbolaget Mälarpalst såg en möj-

Rightly used, plastics could be the most eco-friendly alternative

You have probably heard polluting reports about plastic in our seas and our nature. Plastics that emits toxins and is dangerous to use. It is certainly true that plastics do not belong in nature. And not all plastics are intended to come into contact with food. Yet, plastics is a vital material which, with its light weight and excellent recycling properties, is in many cases both the safest and most environmentally friendly choice of material.

Thermoplastics have very good recycling properties and can easily be reused for new plastic products. Recycling is one of the key ingredients for a sustainable future and at August Lundh we recycle as much as we can of the waste and scraps from our production site. Since 2017, most of our Malko products have been manufactured in a bisphenol-free bioplastic consisting of 14% biomass. The material keeps the same high quality but has a significantly lower CO₂ footprint.

Another factor that makes our plastic production the greenest in Sweden is the fact that it is largely solar-powered. In 2018, Mälarpalst installed a solar cell plant on top of the production roof that generates approximately 130 MWh per year, which corresponds to the annual consumption for the production of August Lundh's products, or about 10% of the production's total electricity consumption.

We are constantly evolving and we work hard to contribute to the high environmental goals set by our customers and our own organisation. We want to do more than just comply with current legislation. We manufacture products for the world we want to live in and leave behind.

"Circular tableware is the best option for the public sector"

In 2017, a project was initiated in which Eskilstuna Municipality, together with the local industry, investigated the possibilities for recycling plastic. August

lighet att ta fram en helt ny cirkulär modell baserad på August Lundhs produktportfölj. Försöken utvecklades till Green Loop System.

Jämförelsen mellan olika material med hänsyn till tillverkning, energi och transport visade tydligt att en cirkulerad plasttallrik var det mest miljövänliga alternativet. Modellen har senare godkänts av EFSA. Materialet i en cirkulär tallrik kan i snitt användas 30 år, jämfört med 4 år som är snittlivslängden för en Malko-tallrik. Istället för att kasta den förbrukade tallriken får produkten genom Green Loop System ett oändligt liv, och allt hanteras av August Lundh och systerbolaget Mälarpalst i våra egna lokaler i Eskilstuna.

Flen är en av flera kommuner som tagit till sig modellen och till dags dato har de gjort en materialbesparing på 300 kg som nu cirkuleras ute i verksamheten.

- Vi är mycket positiva till att använda serviser som kan återvinnas. Green Loop har tagits emot väl ute i verksamheterna och vi har därför utökat antalet enheter som använder systemet, säger AnnaKarin Karlsson, Måltidssamordnare i Flens Kommun.

Lundh's Peter Wall and our sister company Mälarpalst saw an opportunity to develop a completely new circular model based on August Lundh's product portfolio. The trials led to a whole new circular model – Green Loop System.

The comparison between different materials with regard to manufacturing, energy and transport clearly showed that a circulated plastic plate was the most environmentally friendly alternative. The model was later approved by EFSA. A circular plate can be used for an average of 30 years, compared to 4 years, which is the average lifespan of a Malko plate. Instead of throwing away the used plate, the product gets an infinite life through the Green Loop System, and the entire recycling process is handled by August Lundh and Mälarpalst in our own premises in Eskilstuna.

Flen is one of several municipalities that have adopted the model and to date they have made a material saving of 300 kg which is now circulated in the business.

- We are very positive about using tableware that can be recycled. Green Loop has been well received by our users and we have therefore increased the number of units that use the system, says AnnaKarin Karlsson, Meal Coordinator in Flens Municipality.

STRÄNGNÄS ÄR EN ANNAN NÖJD KUND AV GREEN LOOP SYSTEM. KOMMUNEN SPARAR 7 TON CO₂ ÅRLIGEN ENBART PÅ ATT CIRKULERA SKÄRBRÄDOR I VERKSAMHETEN.

STRÄNGNÄS IS ANOTHER SATISFIED CUSTOMER OF GREEN LOOP SYSTEM. THE MUNICIPALITY SAVES 7 TONNES OF CO₂ ANNUALLY JUST BY CIRCULATING CUTTING BOARDS IN THE BUSINESS.



EUROPEAN PARTNERS IN QUALITY

EPIQ handlar om att hylla det bästa som Europa har att erbjuda

Under 2016 korsade vi vägar med två andra producenter av plastprodukter ute i Europa, två företag som delade vår passion för kvalitet, service och hållbarhet. Vi inledde ett strategiskt partnerskap och tillsammans lade vi grunden för en ny organisation, EPIQ.

EPIQ – European Partners in Quality, är idag en plattform för europeiska tillverkare att utöka sin verksamhet internationellt via ett pålitligt partnerskapssystem som ger ömsesidiga möjligheter till tillväxt och samtidigt dela kunskap, expertis och erfarenheter från likasinnade företag med samma tankesätt och mål. Kärnvärderingarna inom EPIQ är lokal produktion, en god kultur, hållbarhet och miljö och personlig utveckling. Värderingar som genomsyrar hela organisationen och som även speglar sig i de högkvalitativa produkter som vardera företag representerar.

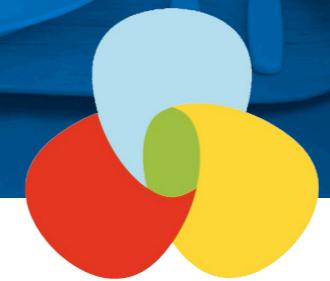
Varje medlem i EPIQ tillför något särskilt till organisationen. Det kan vara en särskild produkt, ett material som är unikt för vår bransch, en lösning som

EPIQ is all about celebrating the best that Europe has to offer

In 2016, we crossed paths with two other manufacturers of plastic products in Europe, two companies that shared our passion for quality, service, and sustainability. We started a strategic partnership and together we laid the foundation for a new organisation - EPIQ.

EPIQ – European Partners in Quality, provides a platform for European Manufacturers to grow their business internationally via a trusted partnership scheme that provides mutual opportunities for growth and at the same time share the knowledge, expertise and experiences of like-minded companies with the same goals. Local production, a good culture, sustainability, and personal development are core values within EPIQ. Values that permeate the entire organisation and are also reflected in the high-quality products that each company represents.

Each member of EPIQ brings something special to the organisation. It can be a special product, a material that is unique to our industry, a solution that meets the need of a particular market sector or a combination of all of these. EPIQ is also a platform for joint



EPIQ

mötter behoven hos en specifik marknadssektor eller en kombination av dessa. EPIQ är inte heller främmande för gemensamma produktutvecklingsprojekt.

Idag består EPIQ av 8 medlemmar och leverantörer med en gemensam portfölj bestående av tusentals produkter för offentliga miljöer, storkök, catering och HORECA.

development projects, material trials and more.

Today, EPIQ consists of 8 members and suppliers with a common portfolio consisting of thousands of products for public sector, commercial kitchens, catering and HORECA.



Grundarna av EPIQ

EPIQ grundades av företagen August Lundh i Sverige, Harfield Tableware i Storbritannien och belgiska företaget Roltex.

Harfield är Storbritanniens ledande leverantör och tillverkare av okrossbara plastserviser. De har lett vägen för innovationer som är speciellt utformade för kunderna. Dessa inkluderar världsnyheter som: en antibakteriell servis, O2T plastserviser från ugn till bord, och unika mönstrade skålars av hållbar polykarbonat och copolyester. När du köper en Harfield-produkt köper du kvalitet och tillförlitlighet från ett ledande varumärke.

Roltex är Europas ledande tillverkare av serveringsbrickor och serveringslösningar. De är marknadsunika i och med deras nytänkande och innovativa produkter, samt deras brinnande engagemang för vår miljö och bevarandet av våra naturtillgångar. De förbättrar ständigt upplevelsevärdet av hela sitt produktutbud som återspeglar miljön eller atmosfären i din verksamhet.

The founding members

EPIQ was founded by the companies August Lundh, Harfield Tableware from the UK and Roltex of Belgium.

Harfield is the UK's leading supplier and manufacturer of virtually unbreakable tableware. They have led the way in innovations designed specifically for the customers. These include world firsts: antibacterial tableware; Oven to Tableware and patterned polycarbonate and copolyester plates and bowls. When you buy a Harfield product, you are buying quality and reliability from a leading brand, backed with outstanding customer service.

Roltex is Europe's leading manufacturer of serving trays and other food serving solutions. They continuously improve the experience value of their full range of products that reflect the environment and atmosphere of your business with innovative products that are ecofriendly, as a reflection of Roltex's determination to strike a balance between ecology and sustainability.



**august
lundh**
est. 1921